

# Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją obsługi



## Nóż pionowy

- **CZD-103 6"**
- **CZD-103 8"**
- **CZD-103 10"**
- **CZD-103 12"**
- **CZD-108 5"**



**STRIMA**<sup>®</sup>  
[WWW.STRIMA.COM](http://WWW.STRIMA.COM)

# Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją obsługi



## Nóż pionowy

- **CZD-103 6"**
- **CZD-103 8"**
- **CZD-103 10"**
- **CZD-103 12"**
- **CZD-108 5"**

---

Dystrybucja i serwis:

## Deklaracja zgodności EC

Producent:  
China Zhejiang Dayang Swing Machine Co.,LTD

Adres:  
No. 8 South Central Road, Xiachen, Jiaojiang District  
Taizhou Citi Zhejiang Province, China

Marka:  
Dayang

Urządzenia:  
CZD-103 6", CZD-103 8", CZD-103 10", CZD-103 12", CZD-108 5"

Spełniają następujące dyrektywy:  
89/336/EEC, 73/23/ECC, 93/68/ECC

Oraz są zgodne z następującymi normami:  
EN 50081-1/1994: EN 55014, EN61000-3-2/-3  
EN 50082-1/1997: EN 55014-2  
EN 60335-1/2002: EN 60335-2-32/2003

Testy przeprowadziło laboratorium:  
Electronic Technology Systems  
Dr. Genz GMBH  
Storkower Strasse 38 c  
D-15526 Reichenwalde

## Parametry techniczne

Parametry		Jednostka miary	Model				
			CZD-108 5"	CZD-103 6"	CZD-103 8"	CZD-3A BLACK 10"	CZD-3 BRUTE 10"
Maks. grubość krojenia		mm	90	110	160	210	210
Moc silnika	220 / 230 V 50 / 60 Hz	kW	0.37	0.55	0.55	0.75	0.75
Masa noża		kg	9	15	15	15	15
Liczba suwów noża		l/min	2800				
Poziom hałas	praca	dB(A)	72 ≤				
	ostrzenie	dB(A)	81 ≤				
Poziom drgań		mm/s	32 ≤				

## WAŻNE!

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak bezpiecznie, właściwie i ekonomicznie używać urządzenie. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć różnych zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania.

## Przeznaczenie urządzenia.

Nóż pionowy przeznaczony jest wyłącznie do cięcia materiałów tekstylnych układanych warstwowo na stole krojącym.

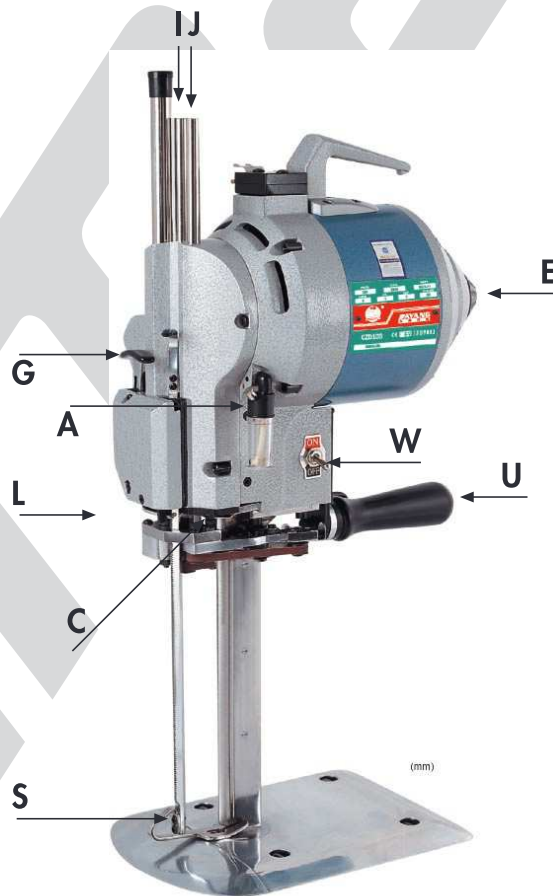
## Uruchomienie noża.

1. Napełnij olejem zbiorniczek A\*, upewnij się czy olej przepływa bez problemu. Jeśli przepływ jest zaburzony usuń ewentualne zabrudzenia.
2. Wciśnij sprzęgło E i ręcznie wykonaj kilka obrotów mechanizmem noża, by upewnić się, że olej dotarł do wszystkich miejsc.
3. Włóż wtyczkę sieciową w gniazdo [230V, 50Hz] z bolcem uziemiającym.
4. Naciskając dźwignię L, opuść stopę zabezpieczającą S do wysokości krojonych warstw materiałów.
5. Chwyć nóż prawą ręką za uchwyt roboczy U.
6. Włącz nóż (pozycja ON wyłącznika W) - urządzenie gotowe jest do pracy.

Ważne! Przed włączeniem noża ostrzałka musi być zawsze w górnym, zablokowanym położeniu.

## Uwaga!

- Nóż należy obsługiwać mając założone specjalne rękawice metalowe wykonane z siatki stalowej.
- W okresach zimowych przechowuj urządzenie w ogrzewanych pomieszczeniach.
- Przed rozpoczęciem ciągłej pracy kilkakrotnie uruchom i wyłącz urządzenie.
- W przypadku niezamierzonego zatrzymania urządzenia (np. w przypadku zaniku napięcia) należy bezwzględnie wyłączyć urządzenie (przełączając wyłącznik w pozycję OFF) oraz wyjąć przewód zasilający z gniazda. Ponowne włączenie możliwe jest dopiero po ustaleniu i zlikwidowaniu przyczyn zatrzymania noża.
- W czasie pracy urządzenia niedopuszczalne jest chwywanie za przewodnik (osłonę) ostrza tnącego.
- Nie używaj nadmiernej ilości oleju. Nie stosuj oleju przeznaczonego do maszyn do szycia. Zaleca się stosowanie oleju o zwiększonej gęstości np. TERESSO 32.
- W przypadku wersji noża DUAL SPEED (2 szybkości) należy bezwzględnie zastosować się do poniższych wskazówek:
  - przed rozruchem ustaw przełącznik szybkości na wyższą wartość (HI), po czym gdy nóż osiągnie wyższe obroty ustaw przełącznik na wartość niższą (LO)
  - nóż nie powinien pracować na niższej szybkości przez okres dłuższy niż 30 minut.



## Smarowanie

Co 2 godziny	Raz w tygodniu	Raz w miesiącu
Napełnij zbiorniczek A	Kropla oleju do: <ul style="list-style-type: none"><li>• rurek I i J</li><li>• wałka bloczka C</li><li>• wałków paska B</li></ul>	Odkręć korek D i umieść w otworze wylot tubki ze smarem. Wciśnij do otworu małą ilość [wielkości zaiarna grochu].

### Ostrzenie

- odsuń urządzenie od warstwy ciętego materiału.
- opuść stopkę, przy pomocy dźwigni L.
- zdecydowanie, jednak nie zbyt szybko, wciśnij do dołu dźwignię G

### Uwaga!

- nigdy nie uruchamiaj ostrzenia bez zamontowanego noża
- nie uruchamiaj ostrzenia w trakcie cięcia materiału
- nie wyłączaj silnika w momencie ostrzenia
- gdy dźwignia G zablokuje się z powodu zbyt szybkiego naciśnięcia - podciągnij dźwignię H by ją odblokować i wciśnij ponownie.

### Konserwacja

- 2 razy w tygodniu usuwaj sprężonym powietrzem zanieczyszczenia z silnika i ostrzałki
- zanieczyszczenia mechanizmu śrubowego ostrzałki, znajdującego się pod pokrywą K, usuwaj raz w tygodniu
- codziennie oczyszczaj ślizg noża
- okresowo usuwaj zanieczyszczenia z rolek podstawy noża. Aby zapobiec niepotrzebnemu nagromadzeniu zanieczyszczeń nie smaruj rolek podstawy, jeśli ulegną zablokowaniu wymontuj je i umyj w rozpuszczalniku.

### Ostrzeżenie!

Żeby uniknąć niebezpieczeństwa pożaru, porażenia prądem i skaleczenia:

- używaj maszyny w celu zgodnie z jej przeznaczeniem
- wyłączaj maszynę przed wyjęciem wtyczki z gniazdka
- pracuj tylko z uziemionym gniazdkiem
- odłącz napięcie kiedy maszyna nie jest używana np. do naprawy, wymiany ostrza
- nie zostawiaj maszyny bez nadzoru kiedy jest włączona
- nie włączaj maszyny kiedy jest uszkodzony przewód lub maszyna upadła
- nie dotykaj rękoma ruszających się części i ostrza
- w czasie pracy zakładaj specjalne rękawice ochronne, które uniemożliwiają skaleczenie się lub trwałe kalectwo
- używaj przewidzianych osłon i zabezpieczeń podczas pracy
- przed włączeniem usuń z maszyny ewentualne pozostawione narzędzia
- pracuj w wentylowanym pomieszczeniu
- dbaj o czystość noża
- pracuj ostrym nożem
- po skończonej pracy opuść stopę zabezpieczającą ostrze

Ewentualnych napraw mogą dokonywać tylko pracownicy serwisu.

Nie zapomnij także o...



### Paski ostrzące

- 181C2- 1 coarse 220x7mm /gruboziarnisty/
- 181C2- 2 medium 220x7mm /średnioziarnisty/
- 181C2- 5 fine 220x7mm /drobnoziarnisty/



Olej zapewni właściwe smarowanie maszyny  
**TERESSO 32**



**Rękawica ochronna 5-palców**, wykonana ze stali nierdzewnej, uniwersalna - na prawą lub lewą rękę [wystarczy przewinąć!].  
Zabezpiecz Twoje ręce!

W sprzedaży posiadamy kilka rozmiarów rękawic.

Wystarczy, że odrysujesz kontur dłoni i prześlesz nam faxem!

- S0 brown rękawica brązowa, mini
- S1 green rękawica zielona, bardzo mała
- S2 white rękawica biała, mała
- S3 red rękawica czerwona, średnia
- S4 blue rękawica niebieska, duża
- S5 orange rękawica pomarańczowa, bardzo duża



### Ostrze noża pionowego

W sprzedaży odpowiednie długości:

- 5KM-HSS JUNIOR [wąski]
- 6KM-HSS JUNIOR [wąski]
- 8KM-HSS

## Dopasuj do swoich potrzeb!

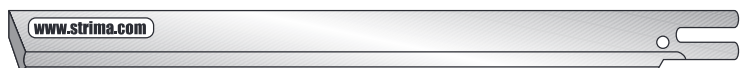
rodzaje ostrzy  
wymiary

gładkie, faliste i ząbkowane  
4", 5", 6", 7", 8", 9", 10", 11,5", 13", 14"

stal szybko tnąca  
**HSS**  
high speed steel



Eastman



Beaver / Bullmer



Gury / Comet



KM / Hoogs



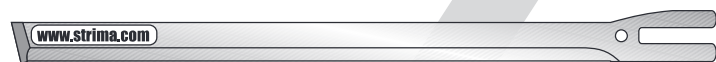
Maimin



Wolf

## Servo Cutter:

wymiary / sizes



Eastman  
Servo Cutter

4", 5", 6", 7", 8", 9", 10"



Maimin  
Servo Cutter

4", 5", 6", 7", 8", 9", 10"

KV 70- /4"  
KV 12- 90 /5"  
KV 15-115 /6"  
KV 18-140 /7"  
KV 20 /8"  
KV 200 /10"



Kuris KV



Kuris KV 4

KV 4-1100  
KV 4-1350  
KV 4-1600  
KV 4-2000



Kuris Servo Cutter KVS 700



Kuris Servo Cutter KVS 900

SC 700/ 4"  
SC 900/ 5"  
SC 1100/ 6"  
SC 1350/ 7"  
SC 1600/ 8"  
SC 2000/10"



Kuris Servo Cutter

Nie znalazłeś tego czego szukasz? Pytaj!

wiemy jak ciąć

Katalog ostrzy i nożytek dostępny na naszej stronie [www.strima.com](http://www.strima.com) © copyright Strima Sp. z o.o.