

Instrukcja obsługi sterownika QD8623

1. Instrukcje dot. bezpieczeństwa

Prosimy o uważne przeczytanie instrukcji obsługi przed rozpoczęciem użytkowania maszyny i skrzynki sterującej. 1.1 (I) Napięcie i częstotliwość zasilania: prosimy odwołać się do tabliczki znamionowej silnika i skrzynki sterowniczej.

(2) Interferencja fal elektromagnetycznych : prosimy o trzymanie z dala od otoczenia silnie magnetycznego lub o wysokim promieniowaniu, aby uchronić przed zakłóceniami i niewłaściwym działaniem.

(3) Uziemienie: aby uniknąć zakłóceń szumów lub przepięć elektrycznych (uwzględniając maszynę szyjącą, silnik, skrzynkę sterowniczą i pozycjoner.

1.2 Prosimy o upewnienie się, że zasilanie zostało wyłączone przynajmniej 1 minutę przed otwarciem pokrywy skrzynki sterowniczej, ze względu na występowanie niebezpiecznego wysokiego napięcia.

1.3 Prosimy o wyłączenie zasilania w trakcie napraw , wymiany lub nawlekania igły, wymiany szpulki, w celu zapewnienia bezpieczeństwa operatora.



1.4 Występowanie potencjalnego zagrożenia.



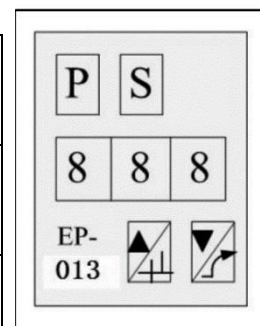
Występowanie wysokiego napięcia i zagrożenia porażeniem prądem elektrycznym.

1.5 Gwarancja produktu obejmuje okres 1 roku, pod warunkiem właściwej obsługi maszyny.

2. Instrukcje dotyczące skrzynki obsługowej

2.1 Opis klawiszy funkcyjnych

Nr	Klawisze	Funkcje
1		Klawisze funkcyjne
2		Przycisk zapisu
3		Klawisz złożony: Przycisk dodania / Podniesienie i opuszczenie igły
4		Klawisz złożony: Przycisk odejmowania / Wolne szycie



3. Lista parametrów maszyny szyjącej stebnówki

Nr	Pozycje	Zakres ustawień	Domyślnie	Uwagi
1	Najwyższa prędkość	010 - 500 obr/min	450	wskazuje zakres od 100 do 5000 *)10 = 100
2	Pozycja zatrzymania igły	000 - 001	000	0 = góra, 1 = dół
3	Funkcja wolnego szycia	000 - 001	000	0 = nieaktywne, 1 = aktywne
4	Prędkość wolnego szycia	010 - 150	040	
5	Ściegi wolnego szycia	001 - 099	004	
6	Prędkość min.	020 - 500 obr/min	500	Najniższa prędkość

4. Tabela kodów błędów

Kody	Opis	Kontrola i postępowanie
E01	Napięcie jest za wysokie	Sprawdź podłączenie zasilania lub wymień skrzynka sterująca
E07	Błąd sygnału HALL silnika	Sprawdzić czy wtyk silnika jest solidnie podłączony Sprawdzić, czy maszyna szyjąca nie uległa Sprawdź podłączenie zasilania lub wymień skrzynkę sterującą
E09 E11 E12	Błąd pozycjonera	Sprawdź podłączenie zasilania Sprawdź czy przewód silnika jest poprawnie podłączony i czy silnik nie jest przeciążony Wymień silnik
E14	Błąd koder silnika	Sprawdź czy koder silnika jest poprawnie podłączony
E15	Błąd sterowników sprzętu	Układ pętli detekcji prądu działa prawidłowo; Czy sterownik napędu nie uległ uszkodzeniu
E17	Błąd wyłącznika bezpieczeństwa	Opuść głowicę lub sprawdź podniesienie wyłącznika.

Uwaga: Jeśli powyższe czynności kontrolne nie pomagają w usunięciu awarii, prosimy skontaktować się ze wsparciem technicznym.