

Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją obsługi



Nóż pionowy

- **CZD-103 6"**
- **CZD-103 8"**
- **CZD-103 10"**
- **CZD-103 12"**
- **CZD-108 5"**



STRIMA[®]
WWW.STRIMA.COM

Dokumentacja techniczno-ruchowa wraz z instrukcją obsługi



Nóż pionowy

- **CZD-103 6"**
- **CZD-103 8"**
- **CZD-103 10"**
- **CZD-103 12"**
- **CZD-108 5"**

Dystrybucja i serwis:

Deklaracja zgodności EC

Producent:
China Zhejiang Dayang Swing Machine Co.,LTD

Adres:
No. 8 South Central Road, Xiachen, Jiaojiang District
Taizhou Citi Zhejiang Province, China

Marka:
Dayang

Urządzenia:
CZD-103 6", CZD-103 8", CZD-103 10", CZD-103 12", CZD-108 5"

Spełniają następujące dyrektywy:
89/336/EEC, 73/23/ECC, 93/68/ECC

Oraz są zgodne z następującymi normami:
EN 50081-1/1994: EN 55014, EN61000-3-2/-3
EN 50082-1/1997: EN 55014-2
EN 60335-1/2002: EN 60335-2-32/2003

Testy przeprowadziło laboratorium:
Electronic Technology Systems
Dr. Genz GMBH
Storkower Strasse 38 c
D-15526 Reichenwalde

Parametry techniczne

| Parametry | | Jednostka miary | Model | | | | |
|------------------------|---------------------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|------------------------|-----------------------|
| | | | CZD-108 5" | CZD-103 6" | CZD-103 8" | CZD-3A BLACK 10" | CZD-3 BRUTE 10" |
| Maks. grubość krojenia | | mm | 90 | 110 | 160 | 210 | 210 |
| Moc silnika | 220 / 230 V 50 / 60 Hz | kW | 0.37 | 0.55 | 0.55 | 0.75 | 0.75 |
| Masa noża | | kg | 9 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Liczba suwów noża | | l/min | 2800 | | | | |
| Poziom hałas | praca | dB(A) | 72 ≤ | | | | |
| | ostrzenie | dB(A) | 81 ≤ | | | | |
| Poziom drgań | | mm/s | 32 ≤ | | | | |

WAŻNE!

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera ważne wskazówki o tym jak bezpiecznie, właściwie i ekonomicznie używać urządzenie. Stosowanie się do jej zaleceń pozwoli uniknąć różnych zagrożeń, zmniejszyć przestoje w pracy, zwiększyć niezawodność i trwałość urządzenia. Instrukcja obsługi musi być zawsze dostępna na stanowisku pracy. Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez pracownika przeszkolonego w zakresie BHP, po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługi. Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania.

Przeznaczenie urządzenia.

Nóż pionowy przeznaczony jest wyłącznie do cięcia materiałów tekstylnych układanych warstwowo na stole krojącym.

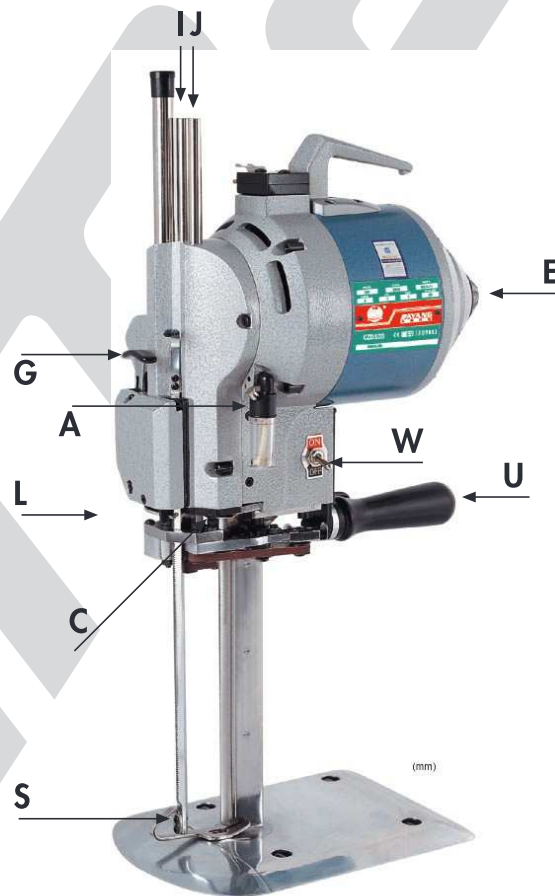
Uruchomienie noża.

1. Napełnij olejem zbiorniczek A*, upewnij się czy olej przepływa bez problemu. Jeśli przepływ jest zaburzony usuń ewentualne zabrudzenia.
2. Wciśnij sprzęgło E i ręcznie wykonaj kilka obrotów mechanizmem noża, by upewnić się, że olej dotarł do wszystkich miejsc.
3. Włóż wtyczkę sieciową w gniazdo [230V, 50Hz] z bolcem uziemiającym.
4. Naciskając dźwignię L, opuść stopę zabezpieczającą S do wysokości krojonych warstw materiałów.
5. Chwyć nóż prawą ręką za uchwyt roboczy U.
6. Włącz nóż (pozycja ON wyłącznika W) - urządzenie gotowe jest do pracy.

Ważne! Przed włączeniem noża ostrzałka musi być zawsze w górnym, zablokowanym położeniu.

Uwaga!

- Nóż należy obsługiwać mając założone specjalne rękawice metalowe wykonane z siatki stalowej.
- W okresach zimowych przechowuj urządzenie w ogrzewanych pomieszczeniach.
- Przed rozpoczęciem ciągłej pracy kilkakrotnie uruchom i wyłącz urządzenie.
- W przypadku niezamierzonego zatrzymania urządzenia (np. w przypadku zaniku napięcia) należy bezwzględnie wyłączyć urządzenie (przełączając wyłącznik w pozycję OFF) oraz wyjąć przewód zasilający z gniazda. Ponowne włączenie możliwe jest dopiero po ustaleniu i zlikwidowaniu przyczyn zatrzymania noża.
- W czasie pracy urządzenia niedopuszczalne jest chwywanie za przewodnik (osłonę) ostrza tnącego.
- Nie używaj nadmiernej ilości oleju. Nie stosuj oleju przeznaczonego do maszyn do szycia. Zaleca się stosowanie oleju o zwiększonej gęstości np. TERESSO 32.
- W przypadku wersji noża DUAL SPEED (2 szybkości) należy bezwzględnie zastosować się do poniższych wskazówek:
 - przed rozruchem ustaw przełącznik szybkości na wyższą wartość (HI), po czym gdy nóż osiągnie wyższe obroty ustaw przełącznik na wartość niższą (LO)
 - nóż nie powinien pracować na niższej szybkości przez okres dłuższy niż 30 minut.



Smarowanie

| Co 2 godziny | Raz w tygodniu | Raz w miesiącu |
|------------------------|---|---|
| Napełnij zbiorniczek A | Kropla oleju do: <ul style="list-style-type: none">• rurek I i J• wałka bloczka C• wałków paska B | Odkręć korek D i umieść w otworze wylot tubki ze smarem. Wciśnij do otworu małą ilość [wielkości zaiarna grochu]. |

Ostrzenie

- odsuń urządzenie od warstwy ciętego materiału.
- opuść stopkę, przy pomocy dźwigni L.
- zdecydowanie, jednak nie zbyt szybko, wciśnij do dołu dźwignię G

Uwaga!

- nigdy nie uruchamiaj ostrzenia bez zamontowanego noża
- nie uruchamiaj ostrzenia w trakcie cięcia materiału
- nie wyłączaj silnika w momencie ostrzenia
- gdy dźwignia G zablokuje się z powodu zbyt szybkiego naciśnięcia - podciągnij dźwignię H by ją odblokować i wciśnij ponownie.

Konserwacja

- 2 razy w tygodniu usuwaj sprężonym powietrzem zanieczyszczenia z silnika i ostrzałki
- zanieczyszczenia mechanizmu śrubowego ostrzałki, znajdującego się pod pokrywą K, usuwaj raz w tygodniu
- codziennie oczyszczaj ślizg noża
- okresowo usuwaj zanieczyszczenia z rolek podstawy noża. Aby zapobiec niepotrzebnemu nagromadzeniu zanieczyszczeń nie smaruj rolek podstawy, jeśli ulegną zablokowaniu wymontuj je i umyj w rozpuszczalniku.

Ostrzeżenie!

Żeby uniknąć niebezpieczeństwa pożaru, porażenia prądem i skaleczenia:

- używaj maszyny w celu zgodnym z jej przeznaczeniem
- wyłączaj maszynę przed wyjęciem wtyczki z gniazdka
- pracuj tylko z uziemionym gniazdkiem
- odłącz napięcie kiedy maszyna nie jest używana np. do naprawy, wymiany ostrza
- nie zostawiaj maszyny bez nadzoru kiedy jest włączona
- nie włączaj maszyny kiedy jest uszkodzony przewód lub maszyna upadła
- nie dotykaj rękoma ruszających się części i ostrza
- w czasie pracy zakładaj specjalne rękawice ochronne, które uniemożliwiają skaleczenie się lub trwałe kalectwo
- używaj przewidzianych osłon i zabezpieczeń podczas pracy
- przed włączeniem usuń z maszyny ewentualne pozostawione narzędzia
- pracuj w wentylowanym pomieszczeniu
- dbaj o czystość noża
- pracuj ostrym nożem
- po skończonej pracy opuść stopkę zabezpieczającą ostrze

Ewentualnych napraw mogą dokonywać tylko pracownicy serwisu.

Nie zapomnij także o...



Paski ostrzące

- 181C2- 1 coarse 220x7mm /gruboziarnisty/
- 181C2- 2 medium 220x7mm /średnioziarnisty/
- 181C2- 5 fine 220x7mm /drobnoziarnisty/



Olej zapewni właściwe smarowanie maszyny
TERESSO 32



Rękawica ochronna 5-palców, wykonana ze stali nierdzewnej, uniwersalna - na prawą lub lewą rękę [wystarczy przewinąć!].
Zabezpiecz Twoje ręce!

W sprzedaży posiadamy kilka rozmiarów rękawic.

Wystarczy, że odrysujesz kontur dłoni i prześlesz nam faxem!

- S0 brown rękawica brązowa, mini
- S1 green rękawica zielona, bardzo mała
- S2 white rękawica biała, mała
- S3 red rękawica czerwona, średnia
- S4 blue rękawica niebieska, duża
- S5 orange rękawica pomarańczowa, bardzo duża



Ostrze noża pionowego

W sprzedaży odpowiednie długości:

- 5KM-HSS JUNIOR [wąski]
- 6KM-HSS JUNIOR [wąski]
- 8KM-HSS

Dopasuj do swoich potrzeb!

rodzaje ostrzy
wymiary

gładkie, faliste i ząbkowane
4", 5", 6", 7", 8", 9", 10", 11,5", 13", 14"

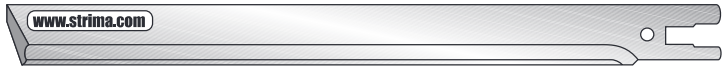
stal szybko tnąca
HSS
high speed steel



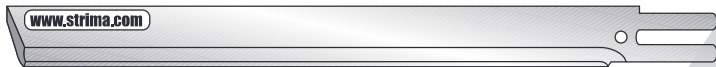
Eastman



Beaver / Bullmer



Gury / Comet



KM / Hoogs



Maimin



Wolf

Servo Cutter:

wymiary / sizes



Eastman
Servo Cutter

4", 5", 6", 7", 8", 9", 10"



Maimin
Servo Cutter

4", 5", 6", 7", 8", 9", 10"

KV 70- /4"
KV 12- 90 /5"
KV 15-115 /6"
KV 18-140 /7"
KV 20 /8"
KV 200 /10"



Kuris KV



Kuris KV 4

KV 4-1100
KV 4-1350
KV 4-1600
KV 4-2000



Kuris Servo Cutter KVS 700



Kuris Servo Cutter KVS 900

SC 700/ 4"
SC 900/ 5"
SC 1100/ 6"
SC 1350/ 7"
SC 1600/ 8"
SC 2000/10"



Kuris Servo Cutter

Nie znalazłeś tego czego szukasz? Pytaj!

wiemy jak ciąć

Katalog ostrzy i nożycek dostępny na naszej stronie www.strima.com © copyright Strima Sp. z o.o.